



Ottimizzare le prestazioni in
sabbatura con GMA Garnet™

Ottimizzare le prestazioni in sabbiatura

– Facile come dire **ABC**

Questi suggerimenti consentiranno di ottenere le operazioni di sabbiatura più efficienti ed efficaci con tutti gli abrasivi GMA Garnet™.

A

✓ **SCelta DELL'ABRASIVO**



A1) Scegliere il grado del garnet in base alle specifiche tecniche

✓ **SUGGERIMENTO:**

- Substrato, tipo e spessore del rivestimento e profilo di ancoraggio richiesto possono influenzare la scelta del grado del garnet.

A2) Per una sabbiatura efficace, conservare il garnet in un luogo asciutto

✓ **SUGGERIMENTO:**

- L'umidità nel garnet può causare ostruzioni nella caldaia per sabbiatura.



B



✓ ATTREZZATURA PER SABBIAIATURA

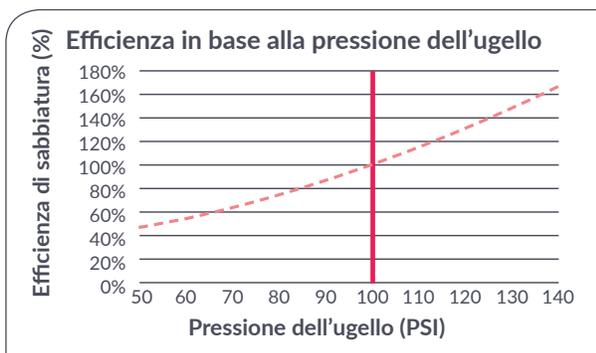
B1 La pressione ottimale è determinante per la riuscita

✓ SUGGERIMENTO:

- La pressione all'ugello di sabbaiatura dev'essere impostata come minimo a 100 psi.
- L'efficienza di sabbaiatura si riduce dell'1,5% per ogni psi al di sotto di 100.
- Quando si applicano attrezzature aggiuntive, il compressore dev'essere adeguatamente dimensionato per mantenere una pressione dell'aria sufficiente ad ogni ugello (minimo 100 psi).



100 PSI
PRESSIONE MINIMA



B2 Il corretto controllo della valvola garantisce un consumo di garnet ottimale

✓ SUGGERIMENTO:

- È fondamentale avere la corretta valvola di dosaggio dell'abrasivo. Evitare di utilizzare una valvola di dosaggio a sfera, piatta o a farfalla.
- Aprire e chiudere la valvola di pochi giri per assicurare un dosaggio preciso. Testare il tasso di produzione sabbaiando la superficie.
- Il corretto dosaggio di abrasivo può aiutare a ridurre il consumo di garnet del 25%.

B3 Lavorare con un collega per raggiungere risultati di sabbaiatura ottimali

✓ SUGGERIMENTO:

- Disporre di una persona diversa che regoli la valvola dosatrice in linea con le istruzioni della sabbaiatrice.
- Un suono sbuffante indica che si sta utilizzando troppo abrasivo
- L'abrasivo che esce dall'ugello dev'essere quasi invisibile.



B4 Le dimensioni dell'ugello e le sue condizioni influenzano l'efficienza di sabbaiatura

✓ SUGGERIMENTO:

- Le dimensioni dell'ugello devono dipendere dalle specifiche del progetto e dalla disponibilità di aria.
- Un piccolo aumento delle dimensioni dell'ugello può causare un grande aumento del consumo di aria e abrasivo.
- Controllare l'usura dell'ugello con un misuratore delle dimensioni dell'ugello prima di ogni turno. Sostituire l'ugello quando presenta un'usura di 2 mm superiore rispetto alle sue dimensioni originali.

B5 Sabbaiare con aria compressa fresca e secca

✓ SUGGERIMENTO:

- La sabbaiatura con aria compressa fresca e secca risulta più veloce del 15%.
- Una maggiore umidità può aumentare il consumo di garnet di oltre il 25%.



FRESCA

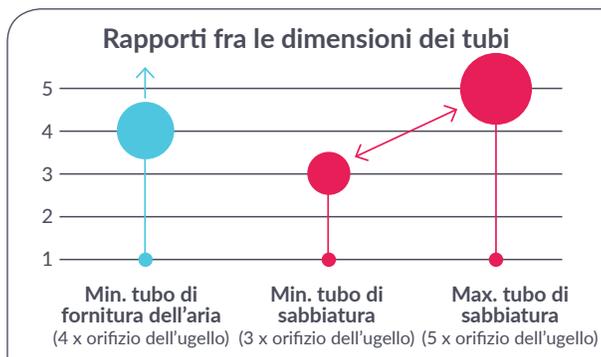


SECCA

B6 Tubi di fornitura dell'aria più corti e del giusto diametro riducono al minimo le cadute di pressione

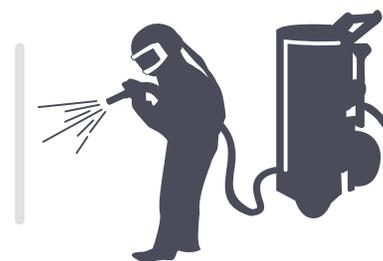
✓ SUGGERIMENTO:

- Diametro minimo del tubo di fornitura aria – 4 volte l'orifizio dell'ugello di sabbaiatura.
- Diametro minimo del tubo di sabbaiatura – 3 volte l'orifizio dell'ugello di sabbaiatura.
- Diametro massimo del tubo di sabbaiatura – 5 volte l'orifizio dell'ugello di sabbaiatura.





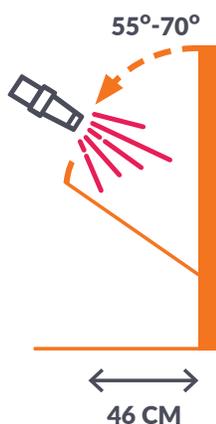
✓ TECNICA CORRETTA



C1 Garantire una distanza di stacco adeguata

✓ SUGGERIMENTO:

- Circa 18 pollici (46 cm), a seconda del tipo e dell'applicazione dell'ugello.
- La distanza di stacco varia in base alle circostanze e ad altri parametri di sabbiatura.



C2 Ottimizzare l'angolo dell'ugello

✓ SUGGERIMENTO:

- L'ugello deve avere un'angolazione compresa tra 55° e 70° rispetto alla superficie del substrato.

C3 Usare un movimento di sabbiatura uniforme

✓ SUGGERIMENTO:

- Applicare corse uniformi per una sabbiatura coerente.
- Consentire una sovrapposizione appropriata nella sabbiatura in base all'applicazione.
- Controllare il profilo della superficie sabbiata utilizzando nastro Testex con un micrometro a molla o un dispositivo digitale approvato.

Distribuzione nel mondo

Uffici



Distribuzione nel mondo

GMA Garnet™ viene utilizzato come abrasivo per sabbiatura in un'ampia gamma di settori. Offriamo una gamma completa di abrasivi Garnet per qualsiasi esigenza di preparazione della superficie, dalla rimozione di rivestimenti resistenti e ruggine pesante a delicati lavori di restauro.

GMA AMERICAS

Tel.: +1 832 243 9300

E-mail: info.us@gmagarnet.com

GMA ASIA PACIFICA

Tel.: +61 8 9287 3200

E-mail: info.apac@gmagarnet.com

GMA EUROPE

Tel.: +49 (0) 40 3014 009

E-mail: info.eu@gmagarnet.com

GMA MIDDLE EAST

Tel.: +971 4 883 7577

E-mail: info.me@gmagarnet.com

GARNET ARABIA COMPANY

Tel.: +9663 363 5591

E-mail: info.sa@gmagarnet.com



Perché sabbiare con GMA Garnet?

In tutto il mondo, GMA Garnet™ è riconosciuto come l'abrasivo per sabbiatura leader grazie alle sue alte prestazioni, alla sua convenienza e alla sua sicurezza per una vasta gamma di applicazioni.



Maggiore produttività

Velocità di pulizia superiore rispetto agli altri abrasivi.



Finitura di superficie superiore

Profilo di superficie eccezionalmente uniforme e pulito.



Conveniente

Consumo di garnet, manodopera, costi di pulizia e smaltimento più bassi.



Più sicuro

Soddisfa tutti gli standard di sicurezza e ambientali del settore.



Sicuro Fornitura



Qualità costante



Competenze tecniche



Orientamento al cliente



Sabbiatura abrasiva



Taglio a idrogetto



Riciclaggio



more than just garnet