



GMA Garnet™ Strahlmittel

Eine vollständige Produktpalette von Granatsand-Strahlmitteln für sämtliche Anforderungen der Oberflächenvorbehandlung, von widerstandsfähigen Beschichtungen und starkem Rost bis hin zum Polieren, der Glasbearbeitung und empfindlichste Restaurierungsarbeiten.

GMA Garnet™ ist von führenden Farbherstellern zugelassen, wird von den größten Öl- und Gasunternehmen, Werften und Korrosionsschützern bevorzugt und ist über ein umfassendes globales Netzwerk verfügbar.



PremiumBlast	Leistung	Anwendungen
Unser vielseitiges Strahlmittel bei schwerer Korrosionsbildung, großen Schichtdicken oder für höhere Profiltiefen.	Entfernung von dickeren Beschichtungen und/oder mittelschwerer bis starker Korrosionsbildung. <ul style="list-style-type: none">• Gleichmäßiges Oberflächenprofil: 60 – 95 µm.• Strahlgeschwindigkeit: Bis zu 20 m² / Std.• Verbrauch: Reduzierbar bis zu 10 kg / m².	Flexibel einsetzbares Strahlmittel für u.a. Edelstahl-, Stahl- und Betonuntergründen. Allgemeine industrielle Wartungsarbeiten. Bau und Wartung von Gewerbebauten, Kraftwerken, Bergbau- und Verarbeitungsanlagen, Gas- und Kläranlagen, Entsalzungs-, Chemie- und Industrieanlagen. Tanks, Rohrleitungen, Druckbehälter, Schiffsrümpfe, Ballasttanks und Offshore-Plattformen. In stationären Strahlhallen sowie auf Baustellen in der mobilen Wiederaufbereitung.
SpeedBlast	Leistung	Anwendungen
Das bevorzugte Strahlmittel für alltägliche Anforderungen der Oberflächenvorbereitung.	Unser schnell reinigendes Allzweck-Strahlmittel bei durchschnittlicher Beschichtungsdicke oder mittelschwerer Korrosion. <ul style="list-style-type: none">• Gleichmäßiges Oberflächenprofil: 50 – 85 µm.• Strahlgeschwindigkeit : Bis zu 33 m²/Std.• Verbrauch : Reduzierbar bis zu 7 kg/m².	Allgemeine industrielle Wartung. Für Nassstrahlanwendungen geeignet. Bau und Wartung von u.a. Tanks, Rohrleitungen, Druckbehältern und Offshore-Plattformen.
NewSteel	Leistung	Anwendungen
Unser optimales Strahlmittel für neuwertigen Stahl, Aluminium, leicht korrodierte Oberflächen und dünne Industriebeschichtungen.	Unser schnellstes Strahlmittel mit unvergleichbarer Geschwindigkeit beim Entfernen von Walzzunder und leichter Korrosion. <ul style="list-style-type: none">• Gleichmäßiges Oberflächenprofil: 40 – 65 µm.• Strahlgeschwindigkeit: Bis zu 37 m² / Std.• Verbrauch: Reduzierbar bis zu 6 kg / m².	Erneuerung und Wartung von Stahl- und Aluminiumoberflächen. Entfernen von leichter Korrosion oder Walzzunder auf neuwertigem Stahl. Vorbereitung für die Pulverbeschichtung. Tanks, Rohrleitungen, Druckbehälter, Ballasttanks und Offshore-Plattformen.

GMA Garnet™ Strahlmittel

PrecisionBlast	Leistung	Anwendungen
<p>Ideal für die schnelle und schonende Präzisionsreinigung von empfindlichen Oberflächen.</p>	<p>Entfernung von Walzzunder, Oberflächenvorbereitung von Edelstahl, Aluminium und Titan sowie für Glasmattierungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oberflächenprofil: 25 - 50 µm mit einer außergewöhnlich hohen Oberflächenreinheit, für die ideale Vorbereitung industrieller Beschichtungen. • Strahlgeschwindigkeit: Bis zu 30 m²/Std. • Verbrauch: 6 kg/m² und weniger. 	<p>Entfernung von Walzzunder (weniger als 10 Mikrometer-Profil), Vorbereitung von Eisen- und Nichteisenmetallen, sowie leicht beschädigte oder verformte Oberflächen.</p> <p>Strahlen von verzinkten Beschichtungen, Edelstahl, Aluminium und Legierungen sowie Glasmattierungen.</p> <p>Eine effiziente Alternative zu Handwerkzeugen zur Reinigung von Präzisionsgeräten und -komponenten, wie z.B. Messgeräte, Turbinen, Propeller, Ventilkörper, Gewinde und Bolzen, Vorbereitung für Schweißarbeiten.</p> <p>Feinste Arbeiten an Oberflächen wie Glas, Fiberglas, Kunststoffen und weicheren Metallen.</p> <p>Instandhaltung und Vorbereitung von Betonoberflächen.</p> <p>Restauration von Automobilen, Stein-, Ziegel- und Holzoberflächen, sowie der Entfernung von Graffiti.</p>
SoftBlast	Leistung	Anwendungen
<p>Empfohlen für das Strahlen, Reinigen und Polieren von höchst empfindlichen Oberflächen.</p>	<p>Die feinste Bearbeitung für spezielle Anwendungen ohne stärkere Einwirkungen auf die Struktur der Oberfläche.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oberflächenprofil: 12 - 25 µm mit einer außergewöhnlich hohen Oberflächenreinheit, für die ideale Vorbereitung industrieller Beschichtungen. • Strahlgeschwindigkeit: Bis zu 27m²/Std. • Verbrauch: 4 kg/m² und weniger. 	<p>Vorbereitung und Polierung weicherer Metalle, Glas und Kunststoffen.</p> <p>Farbentfernung, ohne thermische Wärmeeinflüsse auf der Oberfläche.</p> <p>Sandstrahlarbeiten von Ventilen und Manometern in Raffinerien und Produktionsstätten.</p> <p>Reinigung von Denkmälern und empfindlichen Steinoberflächen sowie zur Graffiti-Entfernung.</p> <p>Restauration von Automobilen und Antiquitäten.</p> <p>Entgraten und polieren von Mauerwerken, Gussteilen und optischen Glasbauteilen.</p> <p>Entfernung von Walzzunder mit geringster Profiltiefe.</p>

Die Strahlgeschwindigkeit und Verbrauchsmengen können je nach Düsengröße, Luftdruck, Abstand zur Oberfläche, Strahlmitteldosierung, Zustand des Equipments, Oberflächenbeschaffenheit, Beschichtungsart und -stärke variieren. Die genannten Werte werden bei einem Luftdruck von 6,5 - 7 bar an der Düse erreicht. Das GMA Garnet Team unterstützt Sie gerne, um eine optimale Leistung der Strahlarbeiten zu erzielen, Zeit und Kosten zu reduzieren und das bestmögliche Oberflächenergebnis für jede Art der Beschichtung zu erzielen.

*µm - Mikron



Zuverlässige
Lieferkette



Konstante
Qualität



Technischer
Support



Kundenorientiert



Sandstrahlen



Wasserstrahlschneiden



Recycling

Für mehr Informationen kontaktieren Sie
info.eu@gmagarnet.de oder besuchen Sie gmagarnet.com

GMA Garnet (Europe) GmbH

Hanseatic Trade Center, Kehrwieper 11
20457 Hamburg / Deutschland
T +49 40 3014 009 | F +49 40 3014 405



more than just garnet