

より高い生産性 | 高いコスト効率 | 優れた表面仕上げ | より高い安全性



標準的な毎日の作業にお使いいただける研磨剤

GMA SpeedBlast™ は、比較的手間のかからない産業用ブラスト要件を満たす高速処理が可能な汎用研磨剤です。軽度から中程度のコーティングや錆の除去において、非常に高いブラスト性能を発揮します。生産性を向上し優れた表面仕上げを保証する硬度、低消費量、そして耐久性において、他の研磨剤より優れています。

製品概要

- 一般産業におけるブラスト要件に迅速に対応できる研磨剤
- 幅広い用途に対応
- 低消費量。

パフォーマンス*

中程度のコーティングや中程度の錆の迅速な除去

- 均一な表面プロファイル: 50~75 μm
- ブラストレート: 最大 25 $\text{m}^2/\text{時}$
- 消費量: と低いです 10 kg/m^2

用途

- 一般産業におけるメンテナンス
- 軽度の錆と軽度~中程度のミルコーティング
- 粉体塗装の剥離と表面処理
- 湿式研磨材ブラストメンテナンスグレード
- タンク、パイプ、圧力容器および海上プラットフォームのデッキ建設とメンテナンス。



より高い生産性

他の研磨剤と比べ優れた処理能力。



優れた表面仕上げ

非常にきれいな表面と均一なプロファイル。



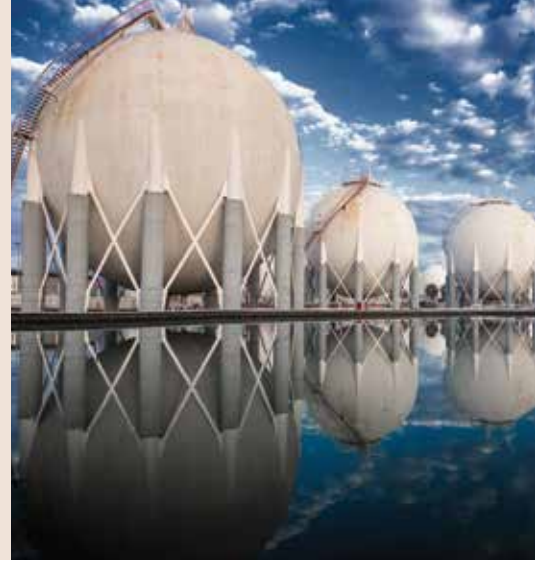
高いコスト効率

ガーネットの消費量を抑え、作業工賃、清掃、廃棄処分の費用を削減。



より高い安全性

業界の安全性基準および環境基準を満たしています。



主要産業

- 石油およびガス
 - ターミナル
 - 海上生産
 - 石油精製
- 発電と送電
- 建設およびインフラ
- 造船、メンテナンスおよび修理
- パイプライン
- 金属加工
- 上下水処理

ケーススタディ

スチールグリットの代わりにGMA SpeedBlast™を使用すると、生産量が2倍になります

オーストラリアのブリスベンにあるごみ収集車メーカーは、かなりの生産休止時間が発生し、グリット残留物が表面に埋め込まれ、錆が付く問題を抱えているスチールグリット研削剤を使用してごみ収集車の車体をブラストしていました。しかし、GMA SpeedBlast™を使用した後、ブラスト効率が50%向上し、粉塵の濃度が低いガーネット研磨剤の特性により表面の清浄度と可視性が向上し、車体の製造速度が2倍になりました。また、GMA Garnet™を使用してブラストした後、吹き払いの工程などで、洗浄の容易さが著しく改善されました。さらに重要なことに、ブラストルームの乾燥と掃除にかかる時間(生産休止時間)が大幅に短縮されて数分になり、プロジェクトスケジュールの混乱が少なくなりました。



処理速度と消費量は、ノズルのサイズ、圧力、スタンドオフ距離、研磨剤の調量、機器の品質、表面のタイプ、コーティングのタイプや厚さによって異なります。ブラストレートは、ノズル圧力を95~100psiの範囲内に設定することで達成されます。GMAはお客様と協力してブラスト作業における最適な性能を実現し、時間とコストの削減、そしてあらゆるコーティングに対して最適な表面を作り出します。

*μm = ミクロン



安定した
供給



一貫性
品質



技術的な専門
知識



顧客フォー
カス



研磨剤ブラ
スト



ウォータージ
ェット切断



リサイ
クル

詳細については、GMA営業担当者にお問い合わせください。

info.apac@gmagarnet.com までお問い合わせいただくか、gmagarnet.comをご覧ください。